

FICHA DE DATOS DE SEGURIDAD
Lámina de espejo PETG

1. IDENTIFICACIÓN DE LA SUSTANCIA O DEL PREPARADO Y DE LA COMPAÑÍA O EMPRESA

Nombre comercial: Lámina de espejo PETG

Otro(s) nombre(s): Lámina de espejo de polímero termoplástico

Uso: Productos de láminas de espejo plásticas

Proveedor: Plaskolite, LLC.
1770 Joyce Avenue, Columbus, Ohio 43219, USA
Teléfono: 614-294-3281
www.plaskolite.com

Número de teléfono de emergencias: 614-294-3281

2. IDENTIFICACIÓN DE RIESGOS

Este material está clasificado como no peligroso conforme a las regulaciones de la OSHA. En condiciones normales de uso, no se espera que este producto cree ningún riesgo industrial fuera de lo normal. Puede emitir gases/humos irritantes durante su combustión o su descomposición térmica. El contacto con materiales calientes puede provocar quemaduras térmicas.

3. COMPOSICIÓN/INFORMACIÓN SOBRE LOS INGREDIENTES

Caracterización química: > 98,5 % PETG de copoliéster [propio]
< 0,1 % Aluminio [N.º CAS 7429-90-5]
1,5 % Pintura

4. MEDIDAS DE PRIMEROS AUXILIOS

Inhalación: Traslade a la víctima a un lugar donde circule aire fresco.

Contacto con la piel: Si el material fundido entra en contacto con la piel, enfríela rápidamente con agua fría y consiga atención médica para el tratamiento de quemaduras térmicas.

Contacto con los ojos: Enjuague los ojos con abundante agua durante al menos 15 minutos. Llame a un médico.

Ingesta: No se prevé que este material sea absorbido por el tracto gastrointestinal, por lo que no será necesario provocar el vómito.

Ingesta: Obtenga atención médica.

5. MEDIDAS PARA LA EXTINCIÓN DE INCENDIOS

Medios de extinción adecuados: Niebla seca de agua, producto químico seco, dióxido de carbono (CO₂).

Riesgos específicos de incendio: Puede emitir gases/humos tóxicos e irritantes durante su combustión o su descomposición térmica.

FICHA DE DATOS DE SEGURIDAD
Lámina de espejo PETG

Equipo de protección especial y precauciones para los bomberos: Se debe usar un equipo de respiración autónomo y ropa protectora contra sustancias químicas.

6. MEDIDAS FRENTE A EMISIONES Y VERTIDOS ACCIDENTALES

Precaución personal: Si el material está fundido, deje que se enfríe y póngalo en un contenedor adecuadamente señalado para su desecho. No respire sus vapores o el polvo.

Precaución medioambiental: No deje que caiga en el entorno, como por ejemplo dentro de desagües.

Métodos de limpieza: Barrer y verter en contenedores adecuados para su desecho.

7. MANIPULACIÓN Y ALMACENAMIENTO

Máx. temperatura de almacenamiento: 120 °F (49 °C)

Manipulación: Asegúrese de que existe la ventilación y los medios de escape adecuados en la maquinaria y en los lugares donde se pueda generar polvo. Evite la formación de polvo y la acumulación de cargas estáticas. Prohíba la presencia de fuentes de chispas e ignición cerca del producto, tales como fumar. El procesado de este producto a altas temperaturas provocará emisiones peligrosas de vapores, monóxido de carbono o dióxido de carbono.

Almacenamiento: Si este material se almacena en condiciones de temperatura ambiente, no es peligroso. Sin embargo, un almacenamiento prolongado a una temperatura más alta que la máxima provocará la emisión de vapores, monóxido de carbono o dióxido de carbono.

8. CONTROLES DE EXPOSICIÓN/PROTECCIÓN INDIVIDUAL

Límites de exposición :	<u>OSHA</u>			<u>ACGIH</u>	
	<u>PEL</u>	<u>STEL</u>	<u>TLV</u>	<u>STEL</u>	
1. Total de aluminio	15 mg/m ³	Ninguno		10 mg/m ³	Ninguno
2. Aluminio, respirable	5 mg/m ³	Ninguno		5 mg/m ³	Ninguno

Medidas de ventilación: Proporcione una buena ventilación y/o un sistema de escape en el área de trabajo.

Protección respiratoria: No se requiere ninguna en condiciones normales.

Protección de las manos: Guantes de lienzo o de algodón.

Protección de los ojos: Gafas de seguridad con protección lateral (equivalentes a ANSI Z87.1).

Protección cutánea y corporal: Lleve puesta ropa de protección adecuada y botas.

FICHA DE DATOS DE SEGURIDAD
Lámina de espejo PETG

Otras medidas de protección: Evitar el contacto del material fundido con la piel. No inhalar partículas de polvo o vapores. Mantener el producto alejado de fuentes de ignición. Lavarse las manos antes de los descansos y después del trabajo.

9. PROPIEDADES FÍSICAS Y QUÍMICAS

Estado físico:	Láminas de espejo sólidas
Color:	De claro a opaco
Olor:	Inodoro
pH:	No aplicable
Punto de fusión:	No disponible
Punto de ebullición:	No disponible
Temperatura de descomposición:	716 °F (380 °C) aprox.
Punto de ignición:	> 842 °F (> 450 °C)
Temperatura de autoignición:	880 °F (471 °C)
Límites de explosión:	No disponible
Tasa de evaporación:	No aplicable
Presión de vapor:	No aplicable
Densidad de vapor:	No aplicable
Densidad relativa:	1,27
Solubilidad:	Insoluble

10. ESTABILIDAD Y REACTIVIDAD

Estabilidad:	Estable. No se produce polimerización peligrosa.
Condiciones que se deben evitar:	Proteger el material del exceso de calor. Mantener el producto alejado de fuentes de ignición y calor. Evitar la formación de polvo.
Materiales que se deben evitar:	Ninguno en condiciones normales de uso.
Productos de descomposición peligrosa:	La descomposición térmica o la combustión puede emitir vapores, monóxido de carbono o dióxido de carbono.

11. INFORMACIÓN TOXICOLÓGICA

En condiciones normales de uso, este producto no debe ser peligroso.

Inhalación:	Es muy improbable que sea dañino por inhalación a temperatura ambiente. A altas temperaturas, los productos de la descomposición térmica pueden irritar el sistema respiratorio.
Contacto con la piel:	No es un sensibilizador cutáneo y no irrita la piel a temperatura ambiente. A altas temperaturas, el contacto con el producto puede provocar quemaduras graves.
Ingesta:	Es improbable que resulte dañino por ingestión a temperatura ambiente.

FICHA DE DATOS DE SEGURIDAD
Lámina de espejo PETG

Contacto con los ojos:	Este producto en forma de polvo puede resultar irritante para los ojos. A altas temperaturas, los productos de la descomposición térmica pueden irritar los ojos.
Carcinogenicidad:	No carcinogénico
Datos de toxicidad (para PETG):	Toxicidad oral aguda LD50 = > 3.200 mg/kg (rata, macho) Toxicidad oral aguda LD50 = > 3.200 mg/kg (ratón, macho) Toxicidad cutánea aguda LD50 = > 1.000 mg/kg (cobaya) Irritación de la piel = ligeramente irritante (cobaya) Irritación de los ojos = ligeramente irritante (conejo) Irritación de los ojos = no irritante (cobaya)

12. INFORMACIÓN ECOLÓGICA

Este producto es sólido, inerte, de baja volatilidad y esencialmente insoluble en agua.

Ecotoxicidad:	Este producto debe tener una baja toxicidad para los organismos acuáticos y terrestres.
Movilidad:	Debido a la naturaleza sólida de este producto, debe tener una baja movilidad en el suelo.
Persistencia y degradabilidad:	Este producto no es biodegradable.
Bioacumulación:	Este producto sólido tiene un potencial bajo de bioacumulación.
Efecto en plantas de tratamiento de aguas:	Puede separarse mecánicamente.
Datos ecológicos (para PETG):	Toxicidad en peces LC50/96 horas = > 100 mg/l (pimephales promelas) Toxicidad en invertebrados acuáticos LC50/96 horas = > 100 mg/kg (daphnia magna)

13. CONSIDERACIONES SOBRE LA ELIMINACIÓN

La eliminación de residuos debe realizarse de conformidad con todas las leyes y normas medioambientales federales, estatales y locales.

14. INFORMACIÓN PARA EL TRANSPORTE

No está sujeto a las normas nacionales e internacionales sobre el transporte de mercancías peligrosas.

15. INFORMACIÓN NORMATIVA

Comunicación de riesgos conforme a la OSHA: no peligroso

Ley de control de sustancias tóxicas: Listado

Sustancias peligrosas de CERCLA (40 CFR 302): Ninguna

Sección SARA 311/312: No peligroso

FICHA DE DATOS DE SEGURIDAD
Lámina de espejo PETG

Sección SARA 302 de sustancias
extremadamente peligrosas
(40 CFR 355, Apéndice A):

Ninguna

Sección SARA 313 de sustancias
químicas tóxicas (40 CFR 372.65):

Ninguna

RCRA Residuos peligrosos
(40 CFR 261):

Cuando este producto se convierte en un residuo, se identifica como un sólido, pero NO como residuo peligroso de conformidad con los criterios RCRA (40 CFR Parte 261)

WHMIS canadiense:

Ninguno

16. OTRA INFORMACIÓN

Clasificación HMIS: salud = 1 inflamabilidad = 1 riesgo físico = 0

FDS preparada por: departamento de medio ambiente, salud y seguridad de Plaskolite

Fecha original de preparación de la FDS: 30 de enero de 2014

Fecha de revisión de la FDS: 26 de de octubre de, el año 2016

La información aquí presentada se cree probada y fiable. Se ofrece de buena fe, pero sin garantías, dado que las condiciones y métodos para el uso de nuestros productos están más allá de nuestro control.

Recomendamos a los posibles usuarios que determinen la idoneidad de nuestros productos y de estas sugerencias antes de adoptarlas a escala comercial.

Nombre del archivo: SDS - PETG Mirror Sheet.doc