

SICHERHEITSDATENBLATT
Polycarbonat-Spiegelfolie

1. IDENTIFIZIERUNG DES STOFFES/DER ZUBEREITUNG UND DES UNTERNEHMENS

Handelsname:	Polycarbonat-Spiegelfolie
Sonstige Bezeichnung(en):	Umfasst durchsichtige Polycarbonat-Spiegelfolie, Polycarbonatoberflächen-Spiegelfolie
Verwendung:	Produkte mit Kunststoff-Spiegelfolie
Lieferant:	Plaskolite, LLC. 1770 Joyce Avenue, Columbus, Ohio 43219, USA Telefon: +1-614-294-3281 www.plaskolite.com
Notfalltelefonnummer:	+1-614-294-3281

2. GEFAHRENKENNZEICHNUNG

Dieses Material wird gemäß OSHA-Bestimmungen als nicht gefährlich eingestuft. Unter normalen Nutzungsbedingungen ist nicht zu erwarten, dass dieses Produkt ungewöhnliche industrielle Gefahren darstellt. Bei Verbrennung oder thermischer Zersetzung können reizende Gase/Rauchgase abgegeben werden. Kontakt mit heißem Material verursacht thermische Verbrennungen.

3. ZUSAMMENSETZUNG/ANGABEN ZU DEN BESTANDTEILEN

Chemische Charakterisierung: > 98,0 % Polycarbonat (PC) [proprietär]
< 0,1 % Aluminium [CAS-Nr. 7429-90-5]
1,5 % Lack

4. ERSTE-HILFE-MASSNAHMEN

Einatmen:	Betroffene Person an die frische Luft bringen.
Hautkontakt:	Wenn geschmolzenes Material mit der Haut in Kontakt kommt, rasch mit kaltem Wasser abkühlen und sofort Arzt wegen thermischer Verbrennungen hinzuziehen.
Augenkontakt:	Augen mindestens 15 Minuten lang mit reichlich Wasser ausspülen. Einen Arzt rufen.
Verschlucken:	Es ist nicht zu erwarten, dass dieses Material im Magen-Darm-Trakt aufgenommen wird, daher sollte ein Herbeiführen von Erbrechen nicht nötig sein.

5. BRANDBEKÄMPFUNGSMASSNAHMEN

Geeignete Löschmittel:	Kohlendioxid, Trockenchemikalie oder Wasser.
Spezifische Brandgefahren:	Dieses Produkt ist ein brennbares thermoplastisches Material, das bei intensiver Hitze stark brennt.
Spezielle Schutzausrüstung	

SICHERHEITSDATENBLATT
Polycarbonat-Spiegelfolie

und Vorsichtsmaßnahmen
für Feuerwehrleute: Unabhängiges Atemschutzgerät und vollständige Schutzausrüstung tragen.

6. MASSNAHMEN BEI UNBEABSICHTIGTER FREISETZUNG

Personenbezogene
Vorsichtsmaßnahmen: Für angemessene Belüftung sorgen. Persönliche Schutzausrüstung tragen. Staub nicht einatmen.

Umweltschutzmaßnahmen: Nicht in den Boden, in Gewässer oder in die Kanalisation gelangen lassen.

Verfahren zur Reinigung: Stauberzeugung vermeiden. Alle Zündquellen beseitigen. Zur Entsorgung in geschlossene Behälter kehren oder aufschaufeln.

7. HANDHABUNG UND LAGERUNG

Max. Lagertemperatur: 130 °C (266 °F)

Handhabung: Angemessene Abluft und Belüftung an Maschinen und an Orten sicherstellen, an denen Staub entstehen kann. Staubbildung und statische Aufladung vermeiden. Funken- und Zündquellen, z. B. Rauchen, verbieten. Die Verarbeitung dieses Produkts bei hohen Temperaturen verursacht gefährliche Emissionen von Dämpfen, Kohlenmonoxid und Kohlendioxid.

Lagerung: Dieses Material gilt als ungefährlich, wenn es bei Umgebungstemperatur gelagert wird. Bei längerer Lagerung bei höheren als Maximaltemperaturen werden jedoch Dämpfe, Kohlenmonoxid oder Kohlendioxid freigesetzt.

8. EXPOSITIONSBEGRENZUNG/PERSONENSCHUTZ

Expositionsgrenzen		OSHA		ACGIH	
		<u>PEL</u>	<u>STEL</u>	<u>TLV</u>	<u>STEL</u>
1.	Aluminium, Insgesamt	15 mg/m ³	Keine	10 mg/m ³	Keine
2.	Aluminium, Einatembar	5 mg/m ³	Keine	5 mg/m ³	Keine

Belüftungsmaßnahmen: Gute Belüftung und/oder ein Abluftsystem im Arbeitsbereich bereitstellen.

Atemschutz: Unter normalen Bedingungen kein Atemschutz erforderlich.

Handschutz: Canvas- oder Baumwollhandschuhe.

Augenschutz: Schutzbrille mit Seitenschutz (entsprechend ANSI Z87.1).

Haut- und Körperschutz: Geeignete Schutzkleidung und Sicherheitsschuhe tragen.

Sonstige Schutzmaßnahmen: Kontakt des geschmolzenen Materials mit der Haut vermeiden. Staubpartikel oder Dämpfe nicht einatmen. Von Zündquellen fernhalten. Vor Pausen und nach der Arbeit Hände waschen.

SICHERHEITSDATENBLATT
Polycarbonat-Spiegelfolie

9. PHYSIKALISCHE UND CHEMISCHE EIGENSCHAFTEN

Physikalischer Zustand:	Feste Spiegelfolien
Farbe:	Durchsichtig bis lichtundurchlässig
Geruch:	Nicht zutreffend
pH:	Nicht zutreffend
Schmelzpunkt:	155 °C (311 °F)
Siedepunkt:	Nicht verfügbar
Zersetzungstemperatur:	Nicht verfügbar
Flammpunkt:	467 °C (872 °F)
Selbstentzündungstemperatur:	581 °C (1077 °F)
Explosionsgrenzen:	Nicht zutreffend
Verdunstungsrate:	Nicht zutreffend
Dampfdruck:	Nicht zutreffend
Dampfdichte:	Nicht zutreffend
Relative Dichte:	1,2 – 1,3
Löslichkeit:	Unlöslich

10. STABILITÄT UND REAKTIVITÄT

Stabilität:	Stabil. Es kommt zu keiner gefährlichen Polymerisation.
Zu vermeidende Bedingungen:	Vor übermäßiger Hitze schützen. Von Zünd- und Wärmequellen fernhalten. Staubbildung vermeiden.
Zu vermeidende Stoffe:	Säuren, Basen und starke Oxidationsmittel.
Gefährliche Zersetzung Produkte:	Bei thermischer Zersetzung oder Verbrennung können Dämpfe, Kohlenmonoxid oder Kohlendioxid freigesetzt werden.

11. TOXIKOLOGISCHE ANGABEN

Dieses Produkt sollte bei normalen Nutzungsbedingungen nicht schädlich sein.

Einatmen:	Wahrscheinlich unschädlich bei Einatmen unter Umgebungstemperatur. Bei hoher Temperatur können Produkte der thermischen Zersetzung für das Atemsystem reizend sein.
Hautkontakt:	Kein Hautsensibilisator und bei Umgebungstemperatur nicht reizend für die Haut. Bei hoher Temperatur kann der Kontakt mit dem Produkt schwere Verbrennungen verursachen.
Verschlucken:	Wahrscheinlich unschädlich bei Verschlucken unter Umgebungstemperatur.
Augenkontakt:	Dieses Produkt kann in Form von Staub die Augen reizen. Bei hoher Temperatur können Produkte der thermischen Zersetzung für die Augen reizend sein.
Karzinogenität:	Nicht karzinogen

12. UMWELTBEZOGENE ANGABEN

SICHERHEITSDATENBLATT
Polycarbonat-Spiegelfolie

Dieses Produkt ist ein festes, inertes Produkt mit geringer Flüchtigkeit, das im Wesentlichen wasserunlöslich ist.

Ökotoxizität: Dieses Produkt sollte eine geringe Toxizität gegenüber Wasser- und Erdorganismen haben.

Mobilität: Aufgrund seines festen Zustands sollte dieses Produkt eine geringe Mobilität im Boden haben.

Persistenz und Abbaubarkeit: Dieses Produkt ist nicht biologisch abbaubar.

Bioakkumulation: Dieses feste Produkt hat ein geringes Potenzial für Bioakkumulation.

Auswirkung in Kläranlagen: Kann mechanisch getrennt werden.

13. HINWEISE ZUR ENTSORGUNG

Die Abfallentsorgung sollte in Übereinstimmung mit allen lokalen, landes- und bundesrechtlichen Umweltschutzgesetzen und -vorschriften erfolgen.

14. ANGABEN ZUM TRANSPORT

Unterliegt keinen nationalen und internationalen Bestimmungen zum Transport von Gefahrgütern.

15. GESETZLICHE VORSCHRIFTEN

OSHA-Gefahrenkommunikation: Nicht gefährlich

Toxic Substances Control Act (Gesetz zur Kontrolle giftiger Stoffe) Gelistet

CERCLA Gefährliche Substanzen (40 CFR 302): Keine

SARA Abschnitt 311/312: Nicht gefährlich

SARA Abschnitt 302 Extrem gefährliche Substanzen (40 CFR 355, Anhang A): Keine

SARA Abschnitt 313 Toxische Chemikalien (40 CFR 372.65): Keine

RCRA Sondermüll (40 CFR 261): Wenn dieses Produkt zu Abfall wird, wird es als fester, aber NICHT gefährlicher Abfall gemäß RCRA-Kriterien (40 CFR Teil 261) klassifiziert.

Kanadische WHMIS: Keine

16. WEITERE ANGABEN

HMIS-Einstufung: Gesundheit = 1 Entzündlichkeit = 1 Physikalische Gefahr = 0

SDB erstellt von: Plaskolite Environmental, Health & Safety

SICHERHEITSDATENBLATT
Polycarbonat-Spiegelfolie

SDB Ursprüngliches Erstellungsdatum: 31. Januar 2014

SDB-Revisionsdatum: 26, Oktober 2016

Die hierin angegebenen Informationen werden als sachlich richtig und zuverlässig betrachtet. Sie werden in gutem Glauben, aber ohne Garantie gegeben, da Bedingungen und Methoden für die Verwendung unserer Produkte außerhalb unserer Kontrolle liegen. Wir empfehlen die Bestimmung der Eignung unserer Produkte und dieser Vorschläge durch den angehenden Benutzer, bevor diese im kommerziellen Maßstab übernommen werden.

Dateiname: SDB - Polycarbonate Mirror Sheet.doc