

imaginación con la Lámina Mustang™!



Plaskolite es líder en la fabricación de lámina acrílica de proceso continuo Optix®, lámina acrílica modificada para impacto Duraplex®, resina acrílica, lámina de poliestireno, lámina acrílica de espejo Fabback® y lámina de copoliéster Mustang™.

La lámina Mustang™ se fabrica con resina de copoliéster Eastman Tritan™, certificada por GREENGUARD. La resina de copoliéster Eastman Tritan ha sido probada bajo estrictos requisitos de pruebas de emisiones en interiores y se ha determinado que es un material con emisiones muy bajas. Los productos GREENGUARD se someten a pruebas periódicamente para garantizar que cumplan con los requisitos de emisiones de GREENGUARD. Los señalamientos fabricados con la lámina Mustang para aplicaciones en interiores se beneficiarán con la Certificación GREENGUARD de la resina de copoliéster Eastman Tritan.

Una versión imprimible de la certificación de la resina de copoliéster Eastman Tritan está disponible en www.greenguard.org.



1-800-848-9124

PLASKOLITE, INC.

P.O. Box 1497 • Columbus, Ohio 43216
tel.: 614/294-3281 • fax: 877/538-0754
e-mail: plaskolite@plaskolite.com • www.plaskolite.com



¡Dé rienda suelta a su nueva y resistente



**Sienta la libertad al
momento de maquinar con
la fuerza incomparable de
la lámina Mustang™**



Lo mejor en resistencia y flexibilidad

La lámina Mustang de Plaskolite se fabrica con proceso continuo usando copoliéster Eastman Tritan™. Es excepcionalmente fuerte, con una resistencia a la par de la del policarbonato y la mitad del peso del vidrio. Fabricada con tecnología de capa protectora contra UV de resultados comprobados, la lámina Mustang se recomienda para aplicaciones en interiores y/o exteriores, entre las que se incluyen señalización, encristalado, accesorios, exhibidores y tragaluces. Es adecuada para usarse en cualquier aplicación en la que sea conveniente contar con características increíbles de resistencia, transparencia, resistencia a la temperatura y facilidad para la decoración y el maquinado. **Obviamente existen otros materiales fuertes, pero nunca antes una lámina de esta resistencia ha mostrado tanta flexibilidad.**

Moldeado térmico con estética de diseño

La lámina Mustang es la alternativa perfecta para el policarbonato, ya que ofrece ciclos más cortos de calentamiento y enfriamiento, mejores detalles luego del moldeado y mejor distribución del material. Con la lámina Mustang, usted obtiene la resistencia y la facilidad de moldeado que necesita, sin sacrificar la estética de diseño que sus clientes exigen. Debido al poco calor requerido para el moldeado, la lámina Mustang previamente decorada con elementos gráficos de vinil puede someterse al moldeado térmico. Incluso el

proceso único de moldear una lámina de plástico con vinil previamente aplicado en la segunda superficie es una opción con la lámina Mustang.

Ahorre tiempo y dinero

La lámina Mustang ofrece todas las ventajas del policarbonato sin sus limitaciones de proceso y maquinado. Tiene ciclos más cortos de calentamiento y enfriamiento, mejores detalles de moldeado, mejor distribución del material y no requiere secado previo. Esto le permitirá ahorrar en costos de energía, mano de obra y producción.



¡La más reciente generación de material para señalización de Plaskolite!

La lámina Mustang se impone a la competencia con sus características sobresalientes:

- Resistente
- Facilidad en la fabricación de partes
- Resistente a la temperatura
- No se requiere secado previo
- Moldeable térmicamente
- Resistente a la intemperie
- Transparencia excepcional

Especificaciones del material de la lámina Mustang

- Disponible en acabado transparente o blanco; otros colores se fabrican sobre pedido
- Láminas planas o rollo
- Espesores desde 2.54 mm (0.100") hasta 6.35 mm (0.250")
- Anchos de hasta 2.67 m (105")
- Para aplicaciones en interiores o en exteriores
- Protección UV para filtrar longitudes de onda dañinas
- Facilidad para decorar con pintura, vinil o tintas para serigrafía

Temperatura de moldeado térmico vs. espesor de la lámina. Condiciones de moldeado térmico de la lámina Mustang: 3 a 4.5 mm (0.118 a 0.177") de espesor.

Propiedades	Condiciones de la lámina Mustang		
	0.118	0.150	0.177
Rango óptimo de temperatura para moldeado (°F)	310-340	320-350	330-360
Temperatura óptima para moldeado (°F)	325	340	350
Tiempo de calentamiento con horno de calentamiento de un lado	4-5 minutos	4-5 minutos	4-5 minutos
Temperatura de liberación de la parte moldeada (°F)	180-185	180-185	180-185
Temperatura óptima del molde (°F)	180	180	180
Factores típicos de encogimiento			
MD	<5%	<4%	<3%
TD	± 5%	± 5%	± 5%

Las temperaturas para el moldeado térmico fueron generadas a partir de un bastidor de 60.9 x 91.4 cm (24" x 36") usando solamente elementos superiores de calentamiento. Las temperaturas fueron medidas en la parte superior de la lámina usando un detector de temperatura IR enfriado por agua. Los ajustes del horno se cambiaron para lograr un tiempo de calentamiento de 4-5 minutos. Las pruebas de campo han indicado que las temperaturas óptimas son ligeramente menores que las indicadas aquí.

Propiedades físicas de la lámina Mustang/ Policarbonato de grado de señalización

Propiedades	Método de prueba	Unidad	Mustang	Policarbonato con grado de señalización
Peso específico	ASTMD792	-	1.18	1.20
Transmisión de la luz con un espesor de 3 mm (0.118")	ASTMD1003	%	85	87
Dureza Rockwell	ASTMD785		M34, R119	M70, R118
Mecánicas				
Resistencia a la tensión, máxima	ASTMD638	lb/pulg ² (psi)	7,200	9,500
Módulo de tensión	ASTMD638	lb/pulg ² (psi)	230,000	285,000
Resistencia a la flexión	ASTMD790	lb/pulg ² (psi)	9,500	13,500
Módulo de flexión	ASTMD790	lb/pulg ² (psi)	230,000	340,000
Resistencia a la compresión	ASTMD695	lb/pulg ² (psi)	14,300	12,500
Resistencia al impacto Izod, hasta 3.17 mm (0.125"), con muesca	ASTMD256A	Pies-lb/pulg (ft-lb/in)	19-20	12-16
Resistencia al impacto Izod, hasta 3.17 mm (0.125"), sin muesca	ASTMD256A	Pies-lb/pulg (ft-lb/in)	Sin fractura	--
Resistencia al impacto de bola en caída libre, dardo de 2.5 cm (1") de diámetro con un espesor de 6 mm (0.236")	No estándar	Pies-lb (ft-lb)		
@ 22.8°C (73°F)			>200	> 200
@ -17.8°C (0°F)			>200	No probado
Térmicas				
Coefficiente de expansión térmica	ASTMD696	pulg/pulg/°F	3.9x10 ⁻⁵	3.75x10 ⁻⁵
Temperatura de deflexión por calor	ASTMD648	°F (°C)		
a 264 lb/pulg ² (psi)			194 (90)	260 (127)
a 66 lb/pulg ² (psi)			210 (99)	280 (138)

Comparaciones generales de la lámina Mustang/el Policarbonato

Característica	Lámina Mustang	Policarbonato
Lámina previamente secada	No	Sí
Intemperización	Usa tecnología de capa superior UV coextruida	Usa tecnología de capa superior UV coextruida
Temperaturas de moldeado	154.4-182.2°C (310-360°F)	176.7-204.4°C (350-400°F)
Grado de detalle del moldeado	Excelente	Buena
Peso específico (g/cc)	1.18	1.20
Moldeado con vinil	Excelente	Difícil

Estas sugerencias y datos se basan en información que consideramos confiable. Se ofrecen de buena fe, pero sin garantía alguna, ya que las condiciones y los métodos de uso están fuera de nuestro control. Recomendamos que el usuario potencial determine la idoneidad de nuestros productos y sugerencias antes de adoptarlos a escala comercial.