

Hygard® CG375 lámina de policarbonato

Grado de Contención

La lámina de grado de contención Hygard CG375 es un laminado de policarbonato de 2 capas de 0.375" que se prueba según ASTM F 1915, ASTM F 1233 y H.P. TP 0500 blanco. A diferencia de los productos revestidos de vidrio, este laminado totalmente de policarbonato resiste el desprendimiento y el blanqueo después de repetidos impactos de alta fuerza, una ventaja para mantener la visibilidad de una amenaza durante un ataque. Todos los productos Hygard incorporan láminas de policarbonato TUFFAK producidas para alta calidad óptica en laminados de acristalamiento de seguridad. Las superficies exteriores tienen un revestimiento rígido TUFFAK AR patentado que facilita la limpieza y resiste las manchas, los ataques químicos y los graffiti. La hoja Hygard CG375 tiene una garantía limitada de producto de siete (7) años contra fallas en el recubrimiento, delaminación, coloración amarillenta y novatadas. Los términos de la garantía están disponibles a pedido.

Aplicaciones

Cárceles, centros de detención, hospitales psiquiátricos, áreas de recepción, tiendas de conveniencia, centros o instalaciones de cambio de cheques.

Propiedades Típicas*

Propiedad	Valores
Indicador / Tolerancia	0.390 in ± 5%
Peso	2.4 lbs / sq ft
Coefficiente de sombreo	0.92
Valor U	0.84
Transmisión de luz	88%

*Las propiedades típicas no están pensadas para objetivos de especificación.

Ratings de Performance del Producto

BALÍSTICA

H.P. Blanco TP 0500.03, Nivel A
 ASTM F 1233, Clase HG1 .38
 ENTRADA Y CONTENCIÓN FORZADA LRN especial
 ASTM F 1233 Clase 1.5 Pasaje de contrabando
 ASTM F 1233 Clase 2.8 Pasaje corporal
 ASTM F 1915 Grado 3
 H.P. Blanco TP 0500 Nivel 1 Secuencia 15
 WMFL Nivel III

AGENCY INFORMATION

Clase de Combustibilidad CC1
 Florida Building Code
 Miami-Dade NOA: NOA

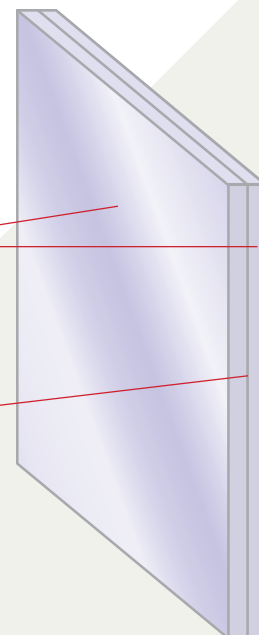
DIN EN ISO 23125 2015-04

Máquinas herramienta - Seguridad - Máquinas de torneado		Clase
HYGARD CG375	9.6 mm	C ₁
HYGARD CG500	13.2 mm	C ₃
HYGARD CG750	19.5 mm	C ₃

Hygard CG375 Costrucción de la lámina

Lámina 3/16"
Tuffak AR-1

Capa intermedia
de unión



Hygard® CG375 lámina de policarbonato

Recomendaciones de acristalamiento

- » Se recomiendan sistemas de marcos de seguridad estructural con entrada forzada o balística igual o mayor que el laminado Hygard seleccionado
- » El laminado Hygard debe cortarse para permitir un mínimo de una (1) pulgada de enganche en el marco, con suficiente profundidad de la ranura para la expansión del material (aprox. 1/16" / pie)
- » Use selladores / juntas húmedas o secas que sean compatibles con el policarbonato
- » Retire la máscara protectora después de que se completen las operaciones de acristalamiento y antes de la exposición prolongada a la luz solar directa, a la humedad o a altas temperaturas
- » Ver detalles de acristalamiento en hojas.covestro.com

Especificación de producto Laminado de policarbonato Hygard CG375:

- » Lámina de policarbonato TUFFAK transparente de dos capas construida de la siguiente manera:
 - Superficie resistente a la abrasión TUFFAK AR-1 - 3/16"
 - Capa intermedia de unión de poliuretano
 - Superficie resistente a la abrasión TUFFAK AR-1 - 3/16"

Limpiadores compatibles

Los siguientes agentes de limpieza son compatibles con los productos de lámina de policarbonato TUFFAK cuando se usan de acuerdo con las recomendaciones del fabricante:

- » Top Job
- » Joy®
- » Palmolive Liquid®
- » Windex® Sin amoníaco

Top Job y Joy son marcas registradas de Proctor & Gamble, Palmolive es una marca registrada de Colgate Palmolive, Windex es una marca registrada de Drackett Products.

Instrucciones generales de limpieza:

- » Enjuague cuidadosamente con agua tibia para aflojar y eliminar los residuos de la superficie, la arena y la mugre.
- » Con un paño de microfibra suave o una esponja húmeda no abrasiva, lave suavemente con un jabón o detergente diluido suave
- » Enjuague bien con agua tibia y limpia. Para evitar manchas de agua, seque completamente el acristalamiento con un paño suave y seco.

CONSEJO TÉCNICO:

Los bordes de la lámina de policarbonato recubierto no están protegidos con un recubrimiento duro resistente a la abrasión y a los químicos. No permita que las soluciones de limpieza y los solventes se acumulen a lo largo de los bordes durante un período prolongado. Enjuague siempre los bordes con abundante cantidad de agua limpia y tibia.

Estas sugerencias y datos se basan en información que creemos de confianza. Se ofrecen de buena fe, pero sin garantía, ya que las condiciones y los métodos de uso están fuera de nuestro control. Recomendamos que el posible usuario determine la idoneidad de nuestros materiales y sugerencias antes de adoptarlos a escala comercial.

© 2020 PLASKOLITE, LLC 102020

TUFFAK® y Hygard® son marcas registradas de Plaskolite LLC

PLASKOLITE

400 Nationwide Blvd, Suite 400
Columbus, OH 43215
800.848.9124 • Fax: 877.538.0754
plaskolite@plaskolite.com
www.plaskolite.com

PDS195